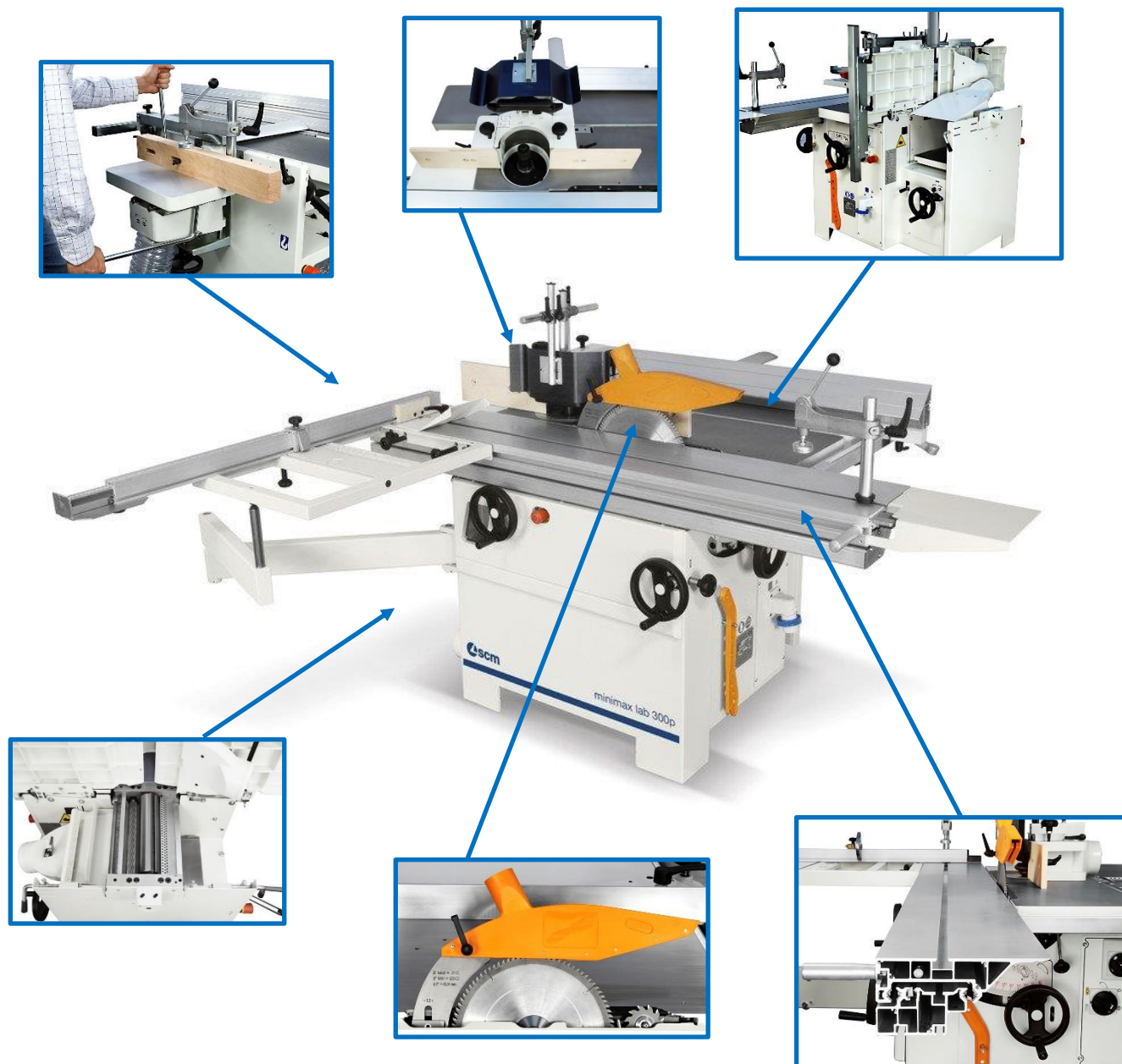


SCM/Minimax

LAB 300p



TEHNIČNI PODATKI:

- Voz dolžine 1600 mm
- Premer lista: 315mm + predrezilo
- Višina odreza žage: 100 mm
- Premer skobeljne glave: 72 mm
- Moč motorjev: 3x 4 kW
- Hitrost pomika debelinke: 7 m/min
- Premer vretena rezkarja: 30 mm
- Masa: 500 kg

OSNOVE:

Kombinirka **LAB300p** je odličen kompromis med ceno, velikostjo in zmogljivostjo. Je stroj, ki zavzame malo prostora in je izdelan iz najboljših materialov in komponent. S tremi motorji, moči 4.0kW se zlahka kosa tudi s tršim, masivnim lesom.

Delovne plošče stroja so iz sive litine in so ulite ter skalibrirane (rotoreskane) prav v livarskem oddelku supine SCM Group.

S premerom žaginega lista 300 mm lahko režete obdelovance do višine 10 cm, poleg glavnega rezila pa je na stroj nameščeno predrezilo premera 80 mm. Gnan je preko jermenskega prenosa, nastavitvev predrezila pa enostavno poteka preko dveh ročic pod delovno mizo stroja. LAB300p je edini kombiniran stroj, kjer je možna sočasna uporaba lista krožne žage za iveral 300 mm ter predrezila. Vsi premiki agregatov potekajo preko vijačnih gredi, kar omogoča izredno enostavne ter natančne pomike.

Voz je dolg 1600 mm in je narejen iz kakovostnega aluminija in vpet na jeklena kroglična vodila, kar omogoča največjo natančnost pri obdelavi. Podporna roka je hitro snemljiva in jo brez težav umaknete oziroma pospravite. Polkrožni omejevalci dolžine na podporni roki so vpeti na ležaje in so izredno pomembni za natančno odmerjanje dolžine. Prečna masa se tudi enostavno postavi pod kotom, katere lahko enostavno razberete s skale na podporni roki.

Rezkalni agregat je gnan z ločenim motorjem preko jermenskega prenosa, ki omogoča spreminjanje hitrosti vrtenja od 3500 do 10000 vrtljajev na minuto. Gusasti nosilec agregata ter kvalitetni ležaji skrbijo za vrtenje brez vibracij. Priložena je zaščitna kapa ter pa kapa za rezkanje zaokroženih robov.

Skobeljni agregat vsebuje poravnalko, ki ima plošče dolžine 1400mm ter debelinko, širine 310mm. Izbirate lahko med tremi različnimi skobeljnimi glavami. Navadna na tri rezila, Tersa s štirimi rezili in pa z dneva v dan bolj popularna spiralna "Xylent" skobeljna glava z Widia rezili. Plošče poravnalke se odpirajo proti sredini stroja, da je debelinka lažje dostopna. Z modelnim letom 2018 je na voljo tudi novo kolo, za dvig/spust debelinke, ki ima vgrajeno analogno številčnico za lažje odčitavanje debeline skoblanja.

Vrtalna enota je nameščeča z desne strani stroja, vrtalna glava pa se privijači na skobeljno vreteno. Izbirate lahko med fisknim 16 mm vpetjem ter Wescot glavo z vpetjem od 0 – 16 mm. Delovna miza vrtalke se pomika s pomočjo dveh ročic za naprej/nazaj ter levo/desno. Vodila so natančna, kar omogoča natančno obdelavo.

Personalizacija stroja je povsem mogoča. Na naslednji strani vam je v pomoč tabela, kjer so napisani vsi možni dodatki, ki jih lahko izberete ob naročilu stroja.

DODATKI OB NAROČILU

Ob naročilu stroja, lahko izbirate med naslednjimi dodatki, da bo stroj povsem prilagojen vašim željam.

	Dodatek	Šifra ob naročilu:
1	Polkrožni omejevalci dolžine (2 kosa)	58.00.11
2	Agregat s predrezilom	58.10.17
3	Profesionalna vodila	58.01.15
4	Kotna masa	58.02.13
5	Vrtalna enota	58.02.10
6	Wescot vrtalna glava (0 – 16mm)	58.02.19
7	Izmenljivo vreteno rezkarja	26.01.19
8	Dodatno vreteno za rezkar (35, 40, 50 mm)	13.02.60
9	Dodatno vreteno za utorne rezkarje	58.02.94
10	Kolesa za premik stroja	58.03.38
11	230 V napetost motorjev (2.2 kW)	58.02.97
12	Nosilec za podajalnik	58.01.62
13	Spiralna skobeljna glava "XYLENT"	58.04.84
14	Kovček za vzdrževanje sistema "XYLENT"	57.03.27
15	Tersa skobeljna glava	58.10.16
16	Številčnica za debelinko	58.05.19
17	Dodatna miza za plošče na vozu	58.03.45
18	Alu. plošče na rezkarju	58.02.24
19	Kapa rezkanja za čepljenje (do 275mm)	58.00.15
20	Odsesovanje pod delovno mizo rezkarja	58.03.09

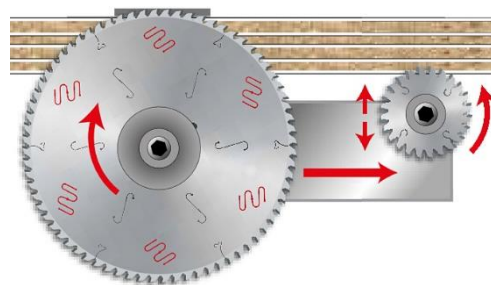
KOMPONENTE:



Agregat s predrezilom je pomembna enota za lažje delo z ivernimi ploščami. Omogoča odrez spodnjega oplemenitenega dela iverala, s čimer zagotovimo čist rez glavnega lista žage, brez odrgnin. Premer predrezila je 80 mm in je priložen ob nakupu stroja. Vezan je preko

jermena na glavni motor in vseeno omogoča souporabo glavnega lista žage premera do 315 mm.

ZANIMIVOST: Žaga premera 300 mm za iveral (trapezno ozobljenje) v primerjavi z 250 mm listom običajno zdrži 2x več do prvega brušenja in nudi višjo kakovost odreza.



Odčitovanje mer na levi masi je enostavno. LAB 300p kombinirka ima **polkrožne omejevalce**, ki so uležajeni in zato omogočajo natančno odčitovanje dimenzije, oz. širine odreza.



Vodila žage in poravnalke so izredno pomemben dejavnik.

Serijski LAB 300p ima ločeno vodilo za poravnalko z možnostjo nagiba in ločeno vodilo za žago z vijakom za fino nastavitve. Premik ali odstranitev mas je enostavna.

Izmenljivo vreteno rezkarja je dodatek za katerega se odločajo redki uporabniki. Je pa odlična izbira v primeru, da potrebujete vretena različnih premerov in rezkar uporabljate precej pogosto. Menjava je enostavna, saj se gred rezkarja blokira, na vreteno se natankne priložen ključ in se odvije. Delovna višina izmenljivega vretena je 90 mm.



Kapa za čeplenje je specifična oprema, ki omogoča nameščanje večjih premerov rezkalnih glav, ki so namenjeni čepljenju. V kompletu sta tako večja kapa, kot tudi železna plošča za na voz, kamor postavite obdelovanec.

Kolesa za premik stroja je pogosta izbira kupcev, ki nimajo stalno postavljene delavnice, ampak morajo stroj ob uporabi prestaviti na sredino prostora. V kompletu sta dva kolesa, ki se namestita na zadnjo stran stroja in pa daljša ročica s kolesi za poteg stroja.





Kotna masa je izredno priročen pripomoček. Zelo enostavno se namesti na voz in omogoča rezanje pod kotom 60° v eno in drugo smer! Predvsem uporabna je takrat, ko potrebujete pravokoten rez na glavni podporni roki, potem pa imate poleg še dodatno maso, ki je pripravljena za rezanje pod kotom.

Nosilec podajalnika je tako kot izmenljivo vreteno predvsem namenjen uporabnikom, ki zelo pogosto uporabljajo rezkar. Nanj namestite podajalno napravo in jo po koncu uporabe ne potrebujete sneti z delovne mize, ampak lahko podajalnik vključno z odmično roko umaknete. S tem se izognete dvigovanju več 10kg težkega podajalnika.



TERSA skobeljna glava ima pred klasično prednost v tem, da so noži dvostransko brušeni in, da nastavljanje višine nožev ni potrebno. Nože se enostavno vstavi v glavo s konca in ob zagonu se pozicionirajo s pomočjo zagozde, vgrajene v skobeljno glavo.



Vrtalna enota je najpogostejši dodatek ob naročilu stroja. V komplet je vključena delovna miza, ki se s pomočjo dveh ročic in natančnih vodil pomika po "X" in "Y" oseh (levo/desno ter naprej/nazaj). Je nepogrešljiv pripomoček pri vrtanju utorov, zareze in ostalih najrazličnejših spojnih elementov. Za nastavitve višine

skrbi vijačna gred na spodnji strani vrtalne enote. V opremo vrtalke je vključena tudi vrtalna glava, s fiksnim vpetjem 16mm. Kot dodatno opremo pa je mogoče dobiti tudi **"WESCOT"** vrtalno glavo, ki ima čeljust za vpenjanje nastavljivo in sicer od 1 – 16 mm.





Kovček za vzdrževanje 'Xylent' skobeljne glave vsebuje vse potrebne pripomočke za uspešno čiščenje glave, menjavo nožev, moment-ključ, TORX nastavke, rezervne vijake, ščetke in navsezadnje tudi 10 kosov rezervnih nožev.

Dodatna miza za plošče je dodatek, ki najbolj prav pride tistim uporabnikom, ki razrezujejo plošče večjega formata. Služi temu, da se plošče na spodnjem delu voza ne krivijo. Enostavno jo namestite na voz in privijete na željeno mesto.



Spiralna skobelna glava 'Xylent' je najnovejši element, ki dopolnjuje ponudbo skobelnih glav. Za razliko od klasičnih ravnih nožev, ima Xylent 3 vrste spiral in nanje pritrjene rezilne ploščice. Vsak nož ima štiri rezilne robove in se jih v primeru obrabe ali poškodbe enostavno obrne za 90°.



Rezultat vsega tega je seveda lepša površina obdelave in predvsem zmanjšana glasnost



stroja. Tudi elektro motor je manj obremenjen, kot pri klasičnih glavah.

Če pa nas malo zanese v detajle, lahko pri skoblanju s spiralno glavo bolj učinkovito napolnimo vrečo za odsesavanje, saj so ostanki pri obdelavi občutno

manjši! Precej se zmanjša tudi hrupnost v prostem teku in med obdelavo.

Zanimivost: posamezen spiralni nož ima dimenzijo 15 x 15 x 2,5mm in rezilni robovi so konkavno brušeni. To omogoča enakomerno razporeditev sile rezanje po celotni dolžini noža. Posledično, se nož kasneje obrabi.

PRIMERNA ODSESOVALNA NAPRAVA

- **Minimax ECO 300 SK** → enovrečna odsesovalna naprava, ki jo je mogoče dobiti v 400V ali 220 V izvedbi. Odsesovalni nastavek je 120mm, pretok pa 2300 m³/h
- **Minimax ECO 300 D** → dvovrečna odsesovalna naprava v 400V izvedbi ima nameščeni dve vreči (2x 100 litrov) ter močnejši 1,5 kW motor.



KONSTRUKCIJA:

Stroj je konstruiran ter izdelan v SCM/Minimax tovarni v San Marinu. Letno izdelajo dobrih 10.000 strojev. Litoželezne plošče so iz sive litine in kalibrirane s tehnologijo rotorezkanja v SCM livarni v Riminiju.

Njihove proizvodne kapacitete segajo do primarnih operacij. V SCM tovarni imajo lasten laserski razrez pločevine in CNC krivljenje ter varjenje. Sledi prašno barvanje na avtomatski liniji.



NAMEMBNOST STROJA:

- Stroj je namenjen hobi uporabnikom, ki želijo kvaliteten in natančen stroj, ki ne potrebuje veliko prostora.
- Podjetju, ki potrebuje majhen, univerzalen stroj za mala mizarska opravila.

SERVIS:

V našem podjetju za servis strojev skrbi kar 9 izkušenih serviserjev. Poskrbijo za dostavo ter montažo stroja, če pa ste začetniki, pa vam osnove uporabe stroja z veseljem razložijo.

**ORODJE:**

V naši tehnični trgovini vam bodo z veseljem svetovali glede orodja za kombinirko **LAB 300p**. Izbirate lahko med različnimi tipi žaginih listov, rezkalnih glav, svedrov, predrezil in drugih pripomočkov, ki vam olajšajo vaše delo in skrbijo za kvalitetno obdelavo lesa in lesnih tvoriv.



NAJPOGOSTEJŠE ORODJE ZA LAB 300p:

- Žagin list za prečni rez: **CMT 300mm 72Z** → 285.072.12M
- Žagin list za vzdolžni rez: **CMT 300mm 24Z** → 293.024.12M
- Univerzalni žagin list: **CMT 300mm 48Z** → 285.048.12M
- Rezkalna glava: **CMT Alu.** → 2 rezili + 2 omejilca / 693.100.30
- Set svedrov za bočno vrtalko: **CMT set, 6 - 16 mm** → 161.001.10
- Brusilni nastavki za rezkar: Višina 90mm / premer 60mm
- Rezervni noži za poravnalko: **CMT 310 x 30mm** → 792.310.30
- Nastavek za utorne rezkarje: **CMT Vpenjalna glava** → 796.162.00

MNENJE UPORABNIKOV:

➔ **g. KORBER** se je za stroj odločal zelo premišljeno in po nekaj mesecih uporabe zapisal naslednje:

"Z to lično kombinirko sem zelo zadovoljen, prevsem pa izstopa Xylent glava za katero sem se od začetka nerad odločal vendar me je prodajna ekipa Lestroja prepričala.

Ob montaži stroja sem bil deležen korektnega uvajanja brez nekih poveličevanj tega ali onega. Stroj je v večini upravičil moja pričakovanja in potrebe (večinoma delam z masivo bor, smreka in bukev).

Po dosedanjih izkušnjah je to stroj res za zahtevnega hobi uporabnika, kateri ima nek občutek do izdelave in izdelkov hkrati pa občutek normalnega rokovanja z strojem"

Slike njegovih izdelkov pa povejo več kot 1000 besed...



➔ **g.KRAMARIČ** je za začetek in delno tudi zaradi prostorske stiske kupil LAB 300p, ki pa je v redni uporabi. Zapisal je naslednje:

"S strojem SCM LAB 300p sem zelo zadovoljen. Delo z njim mi je v veselje saj je natančen, kakovosten in brezhiben. Pohvalil bi tudi celotno osebje za vse nasvete pred nakupom in izobraževanja, ki so mi ga nudili po nakupu. Obljubljam, da vam bom ostal zvesti kupec"

