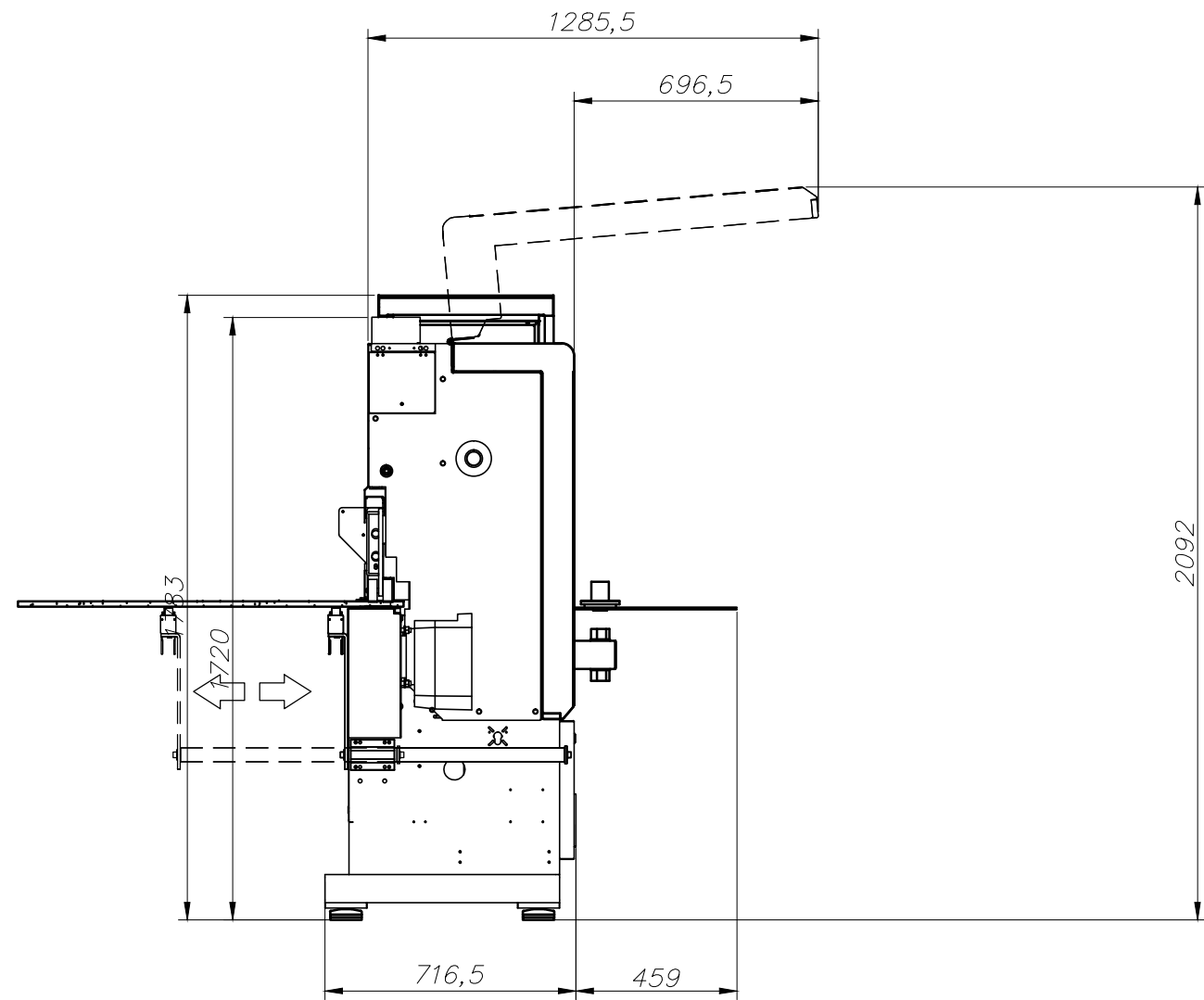
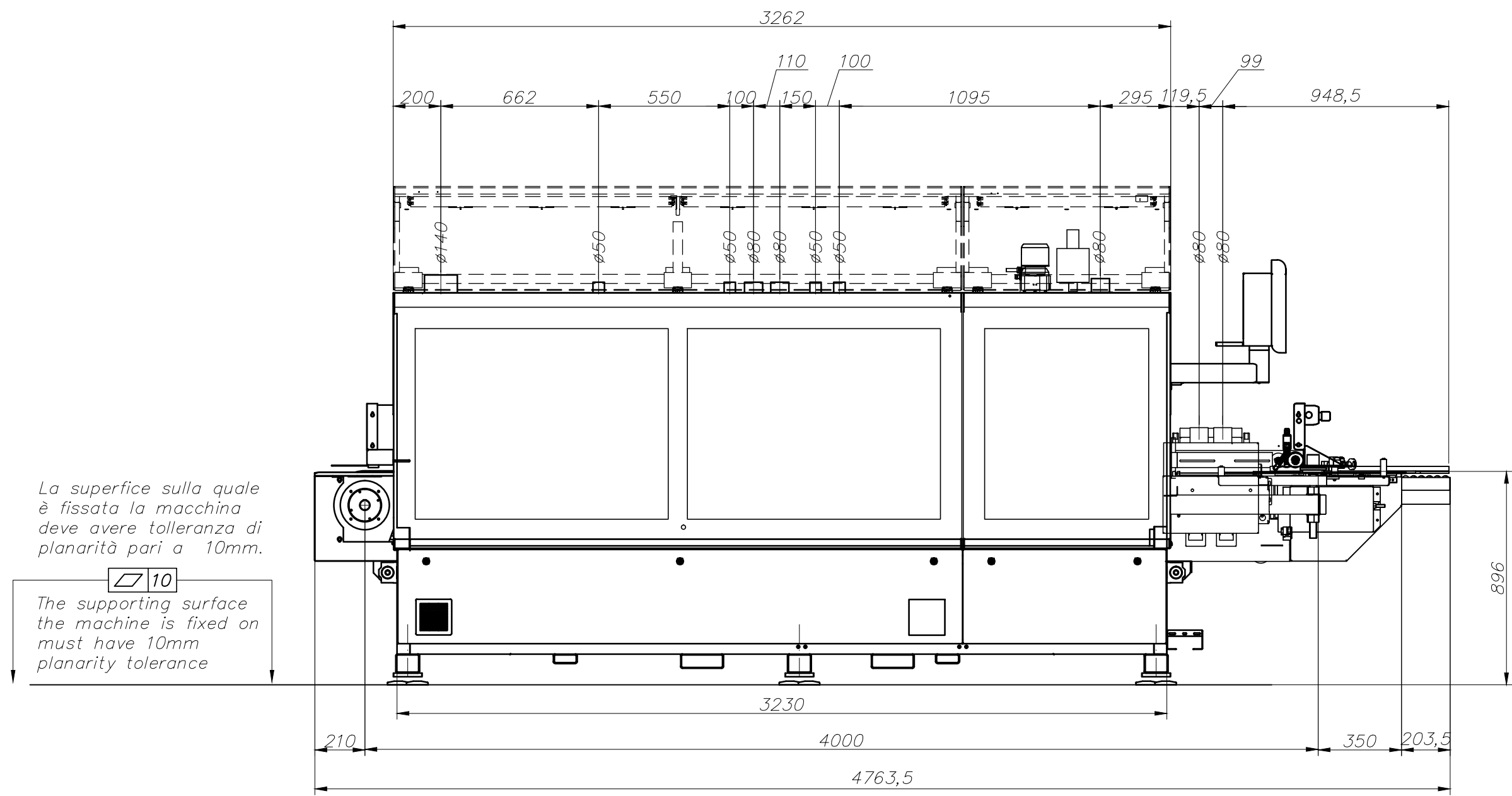
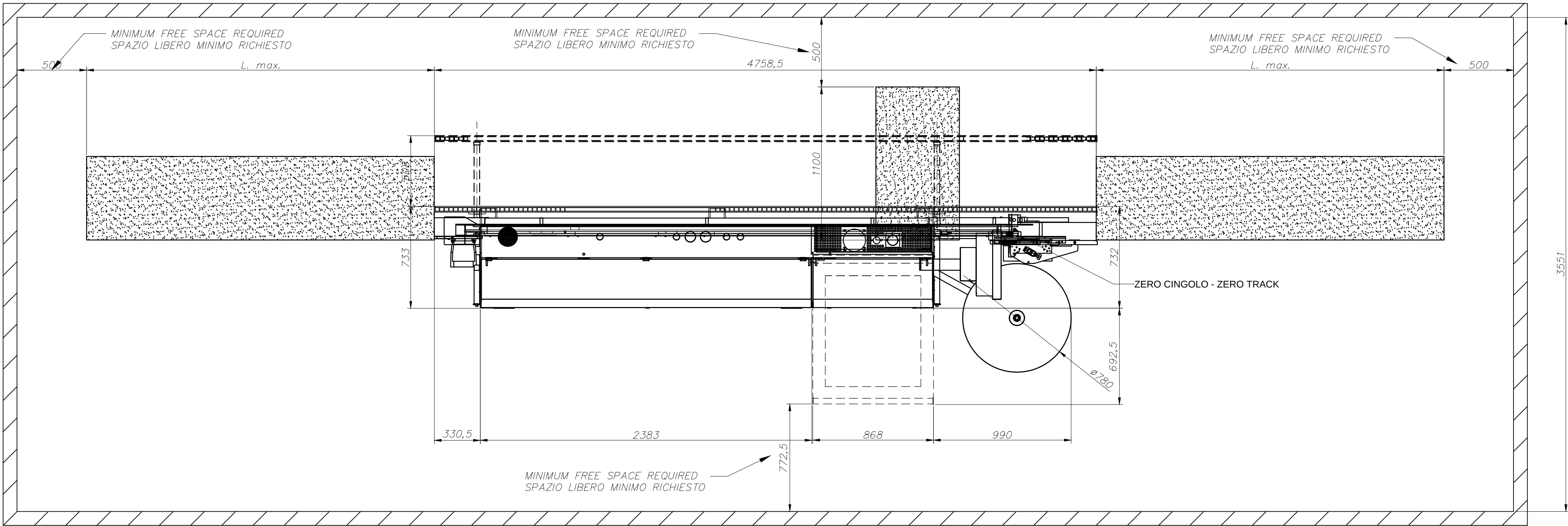




Si specifica che l'eventuale utilizzo dei consensi di linea con i quali la macchina è stata predisposta al fine di agevolare un'eventuale installazione in linea comporta la decadenza dell'efficacia della dichiarazione CE emessa ai sensi dell'All. IIA della direttiva 2006/42/CE, di cui è corredata la macchina, e richiede la ricertificazione a cura del Cliente dell'insieme risultante di cui egli diventerà il "Fabbrikante", il tutto ai sensi della Direttiva 2006/42/CE.

Please be advised that any use of line consents with which the machine is pre-set, for facilitating on-line installation, will nullify the effect of the EC Declaration issued according to Attachment IIA of Directive 2006/42/EC, which was provided with the machine; moreover, the use of said line consents requires that the Client recertifies the resulting configuration, of which the Client becomes "Manufacturer" for all rights and purposes of Directive 2006/42/EC.



Le prestazioni della macchina sono garantite lavorando pannelli con dimensioni non superiori a quelle indicate
Le misure degli spazi liberi attorno alla macchina rappresentano il valore minimo richiesto dalle normative vigenti

The machine's performance are guaranteed working panels with dimensions not exceeding those set
The measures of free space around the machine are the minimum required by current regulations

La depressione statica nelle bocchette di aspirazione deve essere al massimo 1500Pa (con velocità di aspirazione pari a 20m/s)

The pressure drop between the inlet of all capture device and the connection to the chip and dust extraction system should be maximum 1500Pa (at 20m/s air flow rate)

AIRFUSION AF15 (OPTIONAL)		
DATI TECNICI – TECHNICAL DATA		
ARIA COMPRESSA – COMPRESSED AIR	PRESSIONE DI ALIMENTAZIONE MIN. – INPUT PRESSURE MIN. (MPa)	0.8
	PRESSIONE DI ESERCIZIO – OPERATING PRESSURE (MPa)	0.6
ARIA COMPRESSA – COMPRESSED AIR	CONSUMO – CONSUMPTION (NL/min)	1200
MASSA – WEIGHT	MASSA APPROSSIMATIVA – WEIGHT APPROXIMATE (KG)	10
ALIMENTAZIONE ELETTRICA – POWER SUPPLY	TENSIONE NOMINALE – NOMINAL VOLTAGE (V)	400
	CORRENTE NOMINALE APPROSS. – NOMINAL CURRENT APPROXIMATE (A)	37.5
	POTENZA APPARENTE INSTALLATA APPROSS. – APPROXIMATE APPARENT CONNECTED LOAD (KVA)	15
	POTENZA NOMINALE INSTALLATA APPROSS. – APPROXIMATE NOMINAL CONNECTED LOAD (KW)	12

BORDATRICE – EDGE BANDING MACHINE			
DATI TECNICI – TECHNICAL DATA			
ARIA ASPIRATA – EXTRACTED AIR	VELOCITA' – SPEED (m/s)		28
	CONSUMO – CONSUMPTION (m3/h)	INCOLLAGGIO – GLUING UNIT	600
		GRUPPO OPERATORI – MACHINING UNITS	4850
ARIA COMPRESSA – COMPRESSED AIR	PRESSIONE DI ALIMENTAZIONE MIN. – INPUT PRESSURE MIN. (MPa)		0.8
	PRESSIONE DI ESERCIZIO – OPERATING PRESSURE (MPa)		0.6
	CONSUMO – CONSUMPTION (NL/min)		850
MASSA – WEIGHT	MASSA APPROSSIMATIVA – WEIGHT APPROXIMATE (Kg)		1700
ALIMENTAZIONE ELETTRICA – POWER SUPPLY	TENSIONE NOMINALE – NOMINAL VOLTAGE (V)		400
	CORRENTE NOMINALE APPROSS. – NOMINAL CURRENT APPROXIMATE (A)		32
	POTENZA TOTALE INSTALLATA APPROSS. – APPROXIMATE TOTAL CONNECTED LOAD (KVA)		22.1
	POTENZA NOMINALE INSTALLATA APPROSS. – APPROXIMATE NOMINAL CONNECTED LOAD (KW)		17.5

Rev	Data/Date	Firma/Signature	Descrizione ultima modifica/Last change description	N° Modifica/Change IC
CLIENTE - CUSTOMER		FIRMA - SIGNATURE S. ORLANDI		
TIPO MACCHINA - TYPE MACHINE		ARCHIVIO PLM		
COMMESSA - ORDER R02254	OPZIONALE - OPT.	CONFERMA	N° DISEGNO - DRAWING 90L0422109C	SCALA - SCALE 1:20 DATA 27/10/17 MATRICOLA

